

Płock, dnia 2026-02-02

## Zapytanie ofertowe nr LAB/2/000030/26

### I. Zakres zapytania ofertowego

ORLEN Laboratorium S.A. zaprasza do złożenia oferty na realizację niżej wyspecyfikowanych usług.

### II. Przedmiot zapytania ofertowego

#### Usługa A

##### 1. Sprzedaż 1 sztuki wagi analitycznej.

###### Wymagania techniczne

- Maksymalne obciążenie wagi ok. 220 g.
  - Wymagana działka elementarna  $d = 0,01 \text{ mg} / 0,1 \text{ mg}$ .
  - Działka legalizacyjna 1 mg.
  - Urządzenie powinno umożliwiać temperaturową automatyczną kalibrację wewnętrzną.
  - Szalka wagi powinna być wykonana ze stali nierdzewnej o wymiarach umożliwiających stabilne ważenie naczyń o średnicy ok. 80 mm.
  - Duży wyświetlacz LCD oraz obudowa wykonana z tworzywa odpornego chemicznie.
  - Wyposażona w system automatycznego poziomowania lub nóżki z pokrętkami poziomującymi.
  - Automatyczne otwieranie drzwiczek wagi.
  - Dostęp do komory ważenia powinien być łatwy i możliwy z góry, z lewej i z prawej strony
  - Warunki pracy wagi: temperatura  $+10^{\circ}\text{C} \dots +35^{\circ}\text{C}$ ; wilgotność od 20 % do 80%.
2. Dostawa, wniesienie, montaż, instalacja i uruchomienie urządzenia w Pracowni.
3. Wykonanie wzorcowania wagi w Pracowni, po dostawie, w 7 punktach przy obciążeniu: 0,1 g, 1 g, 5 g, 10 g, 50 g, 100 g, 200 g.

###### Uwaga w zakresie wzorcowania

Wyposażenie pomiarowe powinno być wzorcowane zgodnie z wymaganiami PCA zgodnie z dokumentem DA-06 wyd. 9. Punkty pomiarowe wzorcowania powinny zawierać się w Zakresie Akredytacji Usługodawcy. Świadectwa wzorcowania powinny zawierać: symbol akredytacji-wzorcowanie, zastosowaną spójność pomiarową, wzorcową wartość odniesienia, zmierzoną wartość odniesienia wzorcowanego obiektu, błąd pomiaru i niepewność rozszerzoną pomiaru.

4. Sprawdzenie poprawności wskazań wagi w co najmniej 3 punktach (dwóch skrajnych i środek) przy pomocy wzorców masy (wzorce po stronie Dostawcy) - wynik ważenia powinien mieścić się w dopuszczalnym błędzie granicznym.
5. Przeszkolenie Personelu:
- Pracowni (min. 2-3 osoby, min 1 dniowe) w zakresie: obsługi i bieżącej konserwacji aparatu,
  - Działu Utrzymania Ruchu w zakresie: przeglądów/konserwacji zgodnie z instrukcją obsługi, regulacji i ustawiania parametrów, diagnozy, analizy i naprawy najczęstszych usterek (podstawowych usterek)/awarii.

Zakończenie szkolenia potwierdzone certyfikatem.

6. Dostarczenie dokumentacji:

- dokument poświadczający dopuszczenie do stosowania na terenie Unii Europejskiej (CE) w języku polskim,
- karta gwarancyjna wraz z warunkami gwarancji,
- niezbędna dokumentacja techniczna,
- kompletna instrukcja obsługi aparatu: oryginalna oraz w języku polskim ( w wersji papierowej oraz elektronicznej). Instrukcja obsługi powinna zawierać min.:
  - rysunki, schematy, opisy i objaśnienia niezbędne do użytkowania, konserwacji i naprawy oraz sprawdzenia prawidłowości jej działania
  - opisy i objaśnienia niezbędne do ustawienia i regulacji aparatu
  - opis czynności regulacyjnych i konserwacyjnych wraz z instrukcjami
  - specyfikacje części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych
- świadectwo wzorcowania wagi w 7 punktach przy obciążeniu: 0,1 g, 1 g, 5 g, 10 g, 50 g, 100 g, 200 g
- protokół z przeprowadzonych sprawdzeń.

7. Podpisanie Protokołu Odbioru przez Pracownię oraz Dostawcę potwierdzającego spełnienie powyższych wymagań.

Pozostałe wymagania:

Gwarancja na urządzenie – min. 12 miesięcy od daty podpisania Protokołu odbioru.

Miejsce realizacji usługi - Pracownia w Laboratorium Centralnym w Płocku, teren Obiektu Chronionego ORLEN S.A. (teren zamknięty).

**Usługa B**

**1. Sprzedaż 1sztuki wagi technicznej elektronicznej, precyzyjnej model 5Y.25.PM, producent RADWAG.**

Wymagania techniczne

- Waga będzie stosowana w warunkach laboratoryjnych do ważenia próbników wykonanych ze stali nierdzewnej,
- Temperatura pracy: temperatura pokojowa,
- Obciążenie minimalne: 5 g,
- Obciążenie maksymalne: 25 kg,
- Dokładność odczytu [d]: 0,1 g,
- Wymiar szalki: ok. 350 X 260 mm,
- Wyświetlacz: 10", kolorowy panel dotykowy,
- Adjustacja wewnętrzna.

2. Dostawa, montaż i uruchomienie urządzenia w Pracowni.

3. Wzorcowanie wagi w Pracowni, pod dostawie, wykonane przez akredytowaną jednostkę w 5 punktach pomiarowych: 100 g, 1000 g, 2000 g, 10000 g, 20000 g. Wymagane świadectwo wzorcowania z podaną niepewnością rozszerzoną.

Uwaga w zakresie wzorcowania:

Wyposażenie pomiarowe powinno być wzorcowane zgodnie z wymaganiami PCA zgodnie z dokumentem DA-06 wyd. 9. Punkty pomiarowe wzorcowania powinny zawierać się w Zakresie Akredytacji Usługodawcy. Świadectwa wzorcowania powinny zawierać: symbol akredytacji -wzorcowanie, zastosowaną spójność pomiarową, wzorcową wartość odniesienia, zmierzoną wartość odniesienia wzorcowanego obiektu, błąd pomiaru i niepewność rozszerzoną pomiaru.

4. Sprawdzenie poprawności wskazań wagi w co najmniej w 2 punktach przy pomocy wzorców masy (wzorce masy zapewni Pracownia) - wynik ważenia powinien mieścić się w dopuszczalnym błędzie granicznym.

5. Dostawa wymaganej dokumentacji:

- dokument potwierdzający dopuszczenie do stosowania wagi na terenie Unii Europejskiej (wymagany certyfikat CE w języku polskim),
- karta gwarancyjna wraz z warunkami gwarancji,
- instrukcja obsługi oryginalna wraz z tłumaczeniem na język polski, min. w wersji elektronicznej,
- świadectwo wzorcowania wystawione przez akredytowaną jednostkę.

6. Podpisanie Protokołu Odbioru przez Pracownię oraz Dostawcę potwierdzającego spełnienie powyższych wymagań.

Pozostałe wymagania:

Gwarancja na urządzenie – min. 12 miesięcy od daty podpisania Protokołu odbioru.

Miejsce realizacji usługi - Pracownia w Laboratorium Centralnym w Płocku, teren Obiektu Chronionego ORLEN S.A. (teren zamknięty).

**Usługa C**

**1. Sprzedaż 1 sztuki wagi analitycznej.**

Wymagania techniczne

- Maksymalne obciążenie wagi ok. 220 g.
- Wymagana działka elementarna  $d = 0,01 \text{ mg} / 0,1 \text{ mg}$ .
- Działka legalizacyjna 1 mg.
- Temperaturowa automatyczna kalibracja wewnętrzna.
- Szalka wagi ze stali nierdzewnej o wymiarach umożliwiających stabilne ważenie naczyń o średnicy ok. 80 mm.
- Duży wyświetlacz LCD oraz obudowa wykonana z tworzywa odpornego chemicznie.
- Automatyczne poziomowania wagi lub waga z nóżkami z pokrętkami poziomującymi.
- Automatyczne otwieranie drzwiczek wagi.
- Dostęp do komory ważenia powinien być łatwy i możliwy z góry, z lewej i z prawej strony
- Warunki pracy wagi: temperatura  $+10^{\circ}\text{C} \dots +35^{\circ}\text{C}$ ; wilgotność od 20 % do 80%.
- Waga wzorcowana w 7 punktach przy obciążeniu: 0,1 g, 1 g, 5 g, 10 g, 50 g, 100 g, 200 g

Uwaga w zakresie wzorcowania

Wyposażenie pomiarowe powinno być wzorcowane zgodnie z wymaganiami PCA zgodnie z dokumentem DA-06 wyd. 9. Punkty pomiarowe wzorcowania powinny zawierać się w Zakresie Akredytacji Usługodawcy. Świadectwa wzorcowania powinny zawierać: symbol akredytacji-wzorcowanie, zastosowaną spójność pomiarową, wzorcową wartość odniesienia, zmierzoną wartość odniesienia wzorcowanego obiektu, błąd pomiaru i niepewność rozszerzoną pomiaru.

2. Dostawa, wniesienie, montaż, instalacja i uruchomienie urządzenia w Pracowni.
3. Sprawdzenie poprawności wskazań wagi w co najmniej 3 punktach (dwóch skrajnych i środek) przy pomocy wzorców masy (wzorce po stronie Dostawcy) - wynik ważenia powinien mieścić się w dopuszczalnym błędzie granicznym.
4. Szkolenie:
  - Personelu Pracowni w zakresie obsługi i bieżącej konserwacji wagi,
  - Działu Utrzymania Ruchu w zakresie przeglądów/konserwacji zgodnie z instrukcją obsługi, regulacji i ustawiania parametrów oraz diagnozy, analizy i naprawy najczęstszych usterek/awarii.

Zakończenie szkolenia potwierdzone certyfikatem.

5. Dostawa dokumentacji:
  - dokument poświadczający dopuszczenie do stosowania na terenie Unii Europejskiej (CE) w języku polskim,
  - karta gwarancyjna wraz z warunkami gwarancji,
  - niezbędna dokumentacja techniczna,
  - kompletna instrukcja obsługi aparatu: oryginalna oraz w języku polskim (w wersji papierowej oraz elektronicznej). Instrukcja obsługi powinna zawierać min.:
    - rysunki, schematy, opisy i objaśnienia niezbędne do użytkowania, konserwacji i naprawy oraz sprawdzenia prawidłowości jej działania
    - opisy i objaśnienia niezbędne do ustawienia i regulacji aparatu
    - opis czynności regulacyjnych i konserwacyjnych wraz z instrukcjami
    - specyfikacje części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych
  - świadectwo wzorcowania wagi w 7 punktach przy obciążeniu: 0,1 g, 1 g, 5 g, 10 g, 50 g, 100 g, 200 g,
  - protokół z przeprowadzonych sprawdzeń.
6. Podpisanie Protokołu Odbioru przez Pracownię oraz Dostawcę potwierdzającego spełnienie powyższych wymagań.

Pozostałe wymagania:

Gwarancja na urządzenie – min. 12 miesięcy od daty podpisania Protokołu odbioru.

Miejsce realizacji usługi - Pracownia w Laboratorium Centralnym w Płocku, teren Obiektu Chronionego ORLEN S.A. (teren zamknięty).

#### Usługa D

##### 1. Sprzedaż 1 sztuki wagi analitycznej model AS 82/220.X7, producent RADWAG.

###### Wymagania techniczne

- Obciążenie maksymalne wagi: 82/220 g,
  - Obciążenie minimalne wagi: 1 mg,
  - Dokładność odczytu wagi: 0,01/0,1 mg,
  - Działka legalizacyjna: 1 mg,
  - Klasa dokładności: I,
  - Wyposażona w: wewnętrzny odważnik adjustacyjny, automatyczną adjustację, szalkę pełną ze stali chromowo-niklowej lub innej stali nierdzewnej o średnicy ok 80-100 mm, panel dotykowy, zasilacz sieciowy, szklaną osłonę przeciwwiatrową otwieraną po bokach i od góry,
  - Waga legalizowana.
2. Dostawa, wniesienie, montaż, instalacja i uruchomienie urządzenia w Pracowni (I piętro).
  3. Wzorcowanie wagi w Pracowni, po dostawie, w 7 punktach przy obciążeniu: 0,01 g, 0,1 g, 1 g, 10 g, 25 g, 100 g, 200 g, wykonane przez akredytowane laboratorium - wymagane świadectwo wzorcowania spełniające wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025, z podanym błędem wskazania oraz niepewnością rozszerzoną pomiaru.
  4. Szkolenie Personelu Pracowni w zakresie obsługi, bieżącej konserwacji oraz przeglądów urządzenia i funkcjonalności oprogramowania.
  5. Dostawa wymaganej dokumentacji:
    - dokument / certyfikat poświadczający dopuszczenie do stosowania na terenie Unii Europejskiej (CE) - certyfikat CE z tłumaczeniem na język polski,
    - karta gwarancyjna wraz z warunkami gwarancji z uwzględnieniem przeglądów serwisowych, jeśli wymagane dla utrzymania określonego okresu gwarancji,
    - niezbędna dokumentacja techniczna,
    - kompletna instrukcja obsługi wagi: oryginalna oraz w języku polskim minimum w wersji elektronicznej. Instrukcja obsługi powinna zawierać min.:
      - rysunki, schematy, opisy i objaśnienia niezbędne do użytkowania, konserwacji i naprawy urządzenia oraz sprawdzenia prawidłowości jego działania
      - opis sytuacji awaryjnych i sposób postępowania w takich wypadkach
      - opis czynności regulacyjnych i konserwacyjnych wraz z instrukcjami
      - specyfikacje części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych
    - świadectwa wzorcowania i legalizacji wystawione przez akredytowane laboratorium.
  6. Podpisanie Protokołu Odbioru przez Pracownię oraz Dostawcę potwierdzającego spełnienie powyższych wymagań.

###### Pozostałe wymagania:

Gwarancja na urządzenie – min. 12 miesięcy od daty podpisania Protokołu odbioru.

Miejsce realizacji usługi - Pracownia we Włocławku, teren Obiektu Chronionego ANWIL S.A. (teren zamknięty).

### III. Sposób złożenia Oferty

Oferta winna być sporządzona w języku polskim. Oferta musi być kompletna i przygotowana z uwzględnieniem informacji podanych w niniejszym zapytaniu ofertowym. Ofertę należy złożyć za pośrednictwem Platformy Zakupowej CONNECT do dnia wskazanego w zapytaniu, w odpowiednio przygotowanych do tego celu blokach. Dopuszcza się załączniki w formacie ".doc", ".xls", ".pdf".

Przewiduje się równoległy proces składania poszczególnych części oferty; część formalna, techniczna i handlowa składane są równolegle; otwarcie części handlowej następuje po akceptacji części formalnej i

technicznej. Oferentom umożliwiono częściowe złożenie oferty tj. na wybrane pozycje/usługi zapytania ofertowego.

### **Część Formalna**

Prosimy o przedstawienie:

- potwierdzenia o zapoznaniu się i akceptacji zasad prezentowanych w dokumentach "Kodeks postępowania dla Dostawców GK ORLEN", "Polityka przeciwdziałania korupcji i nadużyciom w GK ORLEN", "Polityka przyjmowania i wręczania upominków w GK ORLEN", "Polityka zarządzania konfliktem interesów w GK ORLEN", „Polityka ochrony praw człowieka w GK ORLEN”
- aktualnego KRS, wyciągu/wypisu z jawnych danych i informacji udostępnianych przez CEIDG lub równoważnego dokumentu rejestrowego
- oświadczenia potwierdzającego, że Oferent jest zarejestrowany jako czynny podatnik VAT i nie został wykreślony z rejestru jako podatnik VAT
- oświadczenia, że dane Oferenta zawarte w Centralnym Rejestrze Beneficjentów Rzeczywistych są aktualne – jeśli wymagane dotyczy
- potwierdzenia, że Oferent prowadzi działalność w zakresie będącym przedmiotem zapytania ofertowego oraz działalność ta została ujawniona w rejestrze podmiotów gospodarczych.

### **Część Techniczna**

Prosimy o przedstawienie:

- potwierdzenia realizacji wymaganej usługi tj. oferta techniczna powinna zawierać specyfikację oferowanego urządzenia oraz wyczerpujące i konkretne odpowiedzi na wszystkie podane w pkt. II zapytania ofertowego zagadnienia w formie zwięzłych opisów; jeżeli którekolwiek z wymagań wyszczególnionych w zapytaniu nie jest spełnione w części lub w całości, prosimy o wyraźne zaznaczenie tego faktu
- wypełnionego i podpisanego Oświadczenia Oferenta – Załącznik nr 1
- okresu gwarancji
- terminu realizacji usługi.

W części technicznej NIE WOLNO dodawać załącznika z kalkulacją cenową – w przypadku załączenia oferty handlowej w pozycjach technicznych zastrzegamy możliwość odrzucenia oferty bez rozpatrywania.

### **Część Handlowa**

Prosimy o przedstawienie:

- ceny netto za usługę
- terminu płatności.

### **IV. Informacje dodatkowe dla Oferentów**

Oferent ma prawo zgłaszać dodatkowe pytania dotyczące niniejszego zapytania ofertowego wyłącznie poprzez Platformę Zakupową CONNECT. Prosimy, aby pod treścią pytań nie umieszczać danych identyfikujących Państwa firmę (nazwy firmy, imienia i nazwiska osoby zadającej pytania). Odpowiedzi będą udzielane tą samą drogą z zastrzeżeniem prawa do odmowy udzielenia odpowiedzi na zgłoszone pytania bez podania przyczyny.

W przypadku przedłożenia oferty niekompletnej Oferent zobowiązany będzie do jej uzupełnienia w wyznaczonym terminie. Brak uzupełnienia oferty przez Oferenta w wyznaczonym terminie spowoduje jej automatyczne odrzucenie. Ponadto Oferent może być zobligowany do uzupełnienia oferty o dodatkowe dokumenty/informacje w wyznaczonym terminie. Niedostarczenie przez Oferenta w wyznaczonym terminie wymaganych dokumentów/informacji spowoduje automatyczne odrzucenie oferty.

## V. Poufność

Oferent zobowiązuje się do traktowania wszelkich informacji wynikających z niniejszego zapytania ofertowego jako poufne. Informacje dotyczące faktu zaproszenia Oferenta do udziału w niniejszej procedurze, faktu złożenia oferty, prowadzenia negocjacji handlowych oraz zawartych umów, mogą być udzielane przez Oferenta jedynie po uzyskaniu pisemnej zgody Spółki na przekazywanie osobom trzecim lub publikację takich informacji.

## VI. Zastrzeżenia Zamawiającego

ORLEN Laboratorium S.A. nie jest związana postanowieniami ustawy o zamówieniach publicznych i jako Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- swobodnego wyboru Dostawcy według przyjętych kryteriów oceny, a tym samym do odrzucenia oferty bez podania przyczyny (w części lub w całości),
- odrzucenia oferty niekompletnej lub gdy na etapie oceny ofert stwierdzi po weryfikacji danych, iż podane przez Oferenta dane są nieprawdziwe i może się to przełożyć na wynik postępowania przetargowego,
- odstąpienia od ustalonych kryteriów wyłącznie w przypadku pojawienia się istotnych okoliczności, mających wpływ na interes i dobro Zamawiającego,
- unieważnienia postępowania bez podania przyczyn,
- odrzucenia wydania referencji bez podania przyczyny,
- prowadzenia dodatkowych wielostopniowych negocjacji technicznych i cenowych (w tym aukcji elektronicznej)
- wykluczenia Oferentów i Dostawców pochodzących z „Państwa trzeciego”. Przez definicję „Państwa trzeciego” należy rozumieć:
  - inne niż państwo członkowskie Unii Europejskiej, lub
  - inne niż państwo będące stroną Porozumienia Światowej Organizacji Handlu (WTO) w sprawie zamówień rządowych, lub
  - inne niż państwo będące stroną umowy międzynarodowej z UE, która gwarantuje wzajemny i równy dostęp do rynku zamówień publicznych.

ORLEN Laboratorium S.A. zastrzega, że:

- w przypadku akceptacji złożonej oferty, Oferent zostanie poinformowany w formie pisemnej (zamówienie/umowa jednorazowa),
- potwierdzenia uzgodnionych warunków zamówienia/umowy ze strony ORLEN Laboratorium mogą dokonywać jedynie osoby posiadające stosowane pełnomocnictwo,
- zamówienie/umowa zostanie zawarta z chwilą podpisania jej przez ORLEN Laboratorium S.A. i Dostawcę lub potwierdzenia przyjęcia do realizacji przez Dostawcę.

Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty i nie przysługuje mu prawo zwrotu poniesionych kosztów. Oferentowi nie przysługują żadne roszczenia z tytułu odrzucenia jego oferty lub nie wybrania oferty. Nie przewiduje się trybu odwoławczego od dokonania wyboru Dostawcy.

## VII. Wybór Dostawcy

1. Wybór Dostawcy zostanie dokonany na podstawie oceny złożonych ofert, w oparciu o ustalone wcześniej kryteria, po przeprowadzeniu negocjacji handlowych.
2. Oceny ofert dokona Zespół Zakupowy ze strony ORLEN Laboratorium S.A. – bez udziału Oferentów.
3. Planuje się przeprowadzić ocenę ofert w trzech etapach:

**Etap I** Ocena formalna

**Etap II** Ocena techniczna obejmująca spełnienie wymagań technicznych obligatoryjnych w zakresie:

- potwierdzenia spełnienia wymagań technicznych z pkt. II zapytania ofertowego
- Oświadczenia Oferenta (Załącznik nr 1)

**Etap III** Ocena handlowa obejmująca:

- warunki finansowe (wartość zdyskontowana) - cena netto oraz termin płatności.

Warunkiem zakwalifikowania oferty do następnego Etapu jest pozytywna ocena oferty w danym etapie.

Firmy, które przedstawią oferty nie podlegające odrzuceniu zostaną zaproszone do dalszych negocjacji.

4. Dla każdej pozycji/usługi za najlepszą zostanie uznana oferta, która będzie spełniała kryteria formalne, postawione obligatoryjne wymagania techniczne oraz otrzyma najwyższą punktację handlową.

### VIII. Uwagi dodatkowe

1. W ORLEN Laboratorium S.A. został wdrożony Zintegrowany System Zarządzania Środowiskiem i BHP wg normy PN-EN ISO 14001 i PN-ISO 45001, którego celem jest utrzymanie zgodności z obowiązującym prawem ochrony środowiska i BHP oraz stały postęp w dziedzinie zmniejszania uciążliwości Spółki dla środowiska. Dokumentem wiodącym Systemu jest „Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania”.
2. W ORLEN Laboratorium podczas wykonywania prac obowiązują przepisy wewnętrzne w zakresie BHP, Zarządzenia Kompleksowego Systemu Prewencji ORLEN S.A. lub Zarządzenia Kompleksowego Systemu Prewencji ANWIL S.A. w tym Zarządzeń dotyczących wydawania zezwoleń jednorazowych, do których przestrzegania Dostawca jest zobowiązany.
3. Wszyscy pracownicy zatrudnieni podczas realizacji tego zadania przez Dostawcę będą posiadać kwalifikacje i uprawnienia oraz będą posiadać stosowne szkolenia BHP (w tym uprawnienia niezbędne do wykonywania pracy na terenie ORLEN S.A. lub ANWIL S.A. lub Rafinerii Gdańskiej Sp. z o.o.)
4. Osoby pracujące na terenie Zakładu Produkcyjnego ORLEN S.A. zobowiązane są do przestrzegania wewnętrznych zasad o ruchu osobowym zgodnie z Zarządzeniem 34/DG/2023 z dnia 25 września 2023, osoby pracujące na terenie Zakładu Produkcyjnego ANWIL S.A. zobowiązane są do przestrzegania wewnętrznych zasad o ruchu osobowym zgodnie z Zarządzeniem 45/DG/2020 z dnia 23 października 2020; osoby pracujące na terenie Obiektu chronionego ORLEN Południe S.A. zobowiązane są do przestrzegania wewnętrznych zasad o ruchu osobowym zgodnie z Zarządzeniem nr 58/DG/2025 z dnia 25 listopada 2025 roku, natomiast osoby pracujące na Terenie chronionym w Gdańsku zobowiązane są również do przestrzegania zasad ruchu osobowego i pojazdów zgodnie z Zarządzeniem nr 44/DG/2025 z dnia 8 września 2025.
5. Osoby pracujące na terenie Zakładu Produkcyjnego ORLEN S.A. zobowiązane są do przestrzegania wewnętrznych zasad o ruchu materiałowym zgodnie z Zarządzeniem 5/DG/2022 z dnia 6 kwietnia 2022.
6. Osoby pracujące na terenie ORLEN Laboratorium S.A. zobowiązane są do zapoznania się z Instrukcją Bezpieczeństwa ws. ogólnych zasad postępowania dla osób przebywających na terenie ORLEN Laboratorium S.A.
7. Dostawca jest wytwórcą odpadów powstałych podczas wykonywania usługi, w związku z tym zobowiązany jest do zagospodarowania wytworzonych odpadów zgodnie z obowiązującymi wymaganiami Ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
8. ORLEN Laboratorium S.A. zastrzega sobie prawo do wykonawstwa zastępczego w przypadku niewłaściwego zagospodarowania odpadów lub ich porzucenia. Kosztami zostanie obciążony Dostawca.
9. Dostawca ma obowiązek zgłaszania do osoby odpowiedzialnej za odbiór usługi ilości i rodzaju wytworzonych odpadów podczas realizacji zleconej usługi.
10. Dostawca ma obowiązek zgłaszania do osoby odpowiedzialnej za odbiór usługi będącej przedmiotem zamówienia zdarzeń potencjalnie wypadkowych lub wypadków pracowników oraz zdarzeń środowiskowych, które powstały podczas jej realizacji.
11. Dostawca ma obowiązek posiadania ubezpieczenia OC w zakresie prowadzonej działalności zgodnej z przedmiotem niniejszego Zapytania ofertowego, gwarantującego pokrycie ewentualnych strat wyrządzonych podczas realizacji dostawy/usługi.

**Złożenie oferty do niniejszego Zapytania jest jednoznaczne w akceptacją przez Dostawcę warunków realizacji dostaw na teren ORLEN S.A. / ANWIL S.A. / ORLEN Południe S.A. / Rafinerii Gdańskiej Sp. z o.o., w tym:**

- przestrzegania wewnętrznych zasad BHP;
- przestrzegania wewnętrznych zasad o ruchu osobowym oraz ruchu materiałowym na terenie Obiektu chronionego ORLEN S.A./ANWIL S.A./ORLEN Południe S.A./Rafinerii Gdańskiej Sp. z o.o. zgodnie z obowiązującymi Zarządzeniami;
- zawarcia umowy z ORLEN Ochroną Sp. z o.o., która umożliwi ruch osobowy i materiałowy na terenie Obiektu chronionego ORLEN S.A./ANWIL S.A./ORLEN Południe S.A./Rafinerii Gdańskiej Sp. z o.o.;
- ponoszenia wszelkich opłat wynikających z realizacji dostawy, w tym opłat związanych z odbyciem niezbędnych szkoleń BHP, opłat związanych z utrzymaniem kart identyfikacyjnych, czy też opłat za wjazd pojazdem na teren Obiektu chronionego ORLEN S.A./ANWIL S.A./ORLEN Południe S.A./Rafinerii Gdańskiej Sp. z o.o.

\* Na życzenie jesteśmy w stanie dostarczyć Państwu wszelkie dodatkowe informacje wynikające z realizacji dostaw na terenie ORLEN S.A./ANWIL S.A./ORLEN Południe S.A./Rafinerii Gdańskiej Sp. z o.o. w wersji elektronicznej na wskazany adres e-mailowy.